

Adempimenti ex L.R. 15/11/1982, n. 128, e successive modifiche integrazioni artt. 53 e 54 della L.R. 1/9/1993 n. 26

Il sottoscritto **CENSORIANO FABIO**, nato a **CARINI** il **22/03/75**, in qualità di Consigliere Comunale del Comune di Terrasini, eletto nella lista **INSIEME SI PUO'** nella tornata elettorale del 10 e 11 ottobre 2021, consapevole delle sanzioni penali richiamate dall'art.76 del D.P.R. 28.12.2000 n.445, in caso di dichiarazioni mendaci e di formazione o uso di atti falsi, informato che i dati personali indicati nel presente atto saranno trattati nel rispetto di quanto previsto dalla Legge 196/2003,

**DICHIARA**

che la propria situazione patrimoniale si compone delle seguenti voci:

COMUNE DI TERRASINI  
 Prot. Gen. in Arrivo  
 07 FEB. 2022  
 N. 3093

**DIRITTI REALI SU BENI IMMOBILI**

BENI IMMOBILI (FABBRICATI)				
Natura del diritto reale <sup>1</sup>	Quota spett.	Comune di ubicazione	Destinazione <sup>2</sup>	note
PROPRIETA'	100%	TERRASINI	AB. PRINC.	

BENI IMMOBILI (TERRENI)				
Natura del diritto reale	Quota spett.	Comune di ubicazione	Destinazione	note
PROPRIETA'	100%	TERRASINI	TERRENO AG.	

**DIRITTI REALI SU BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI**

Natura del diritto reale <sup>3</sup>	Quota spett.	Marca e modello	Anno immatricolazione	note
/				
/				

<sup>1</sup> Specificare se si tratta di proprietà, comproprietà, uso, superficie, usufrutto, enfiteusi).

<sup>2</sup> Specificare se si tratta di abitazione principale o sua pertinenza, locato a terzi, concesso in comodato, a disposizione del dichiarante *et similia* ).

<sup>3</sup> Specificare se si tratta di proprietà, comproprietà, uso, superficie, usufrutto, enfiteusi).

AZIONI E/O QUOTE DI PARTECIPAZIONE A SOCIETÀ

Società (denominazione e sede)	Numero azioni o quote possedute	note
/	/	/

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ

Società (denominazione e sede)	Natura incarico	note
/	/	/

TITOLARITÀ DI IMPRESA

Società (denominazione e sede)	Natura incarico	note
/	/	/

Sul mio onore affermo che le dichiarazioni sopra riportate corrispondono al vero.

Terrasini, li 14/01/2022

Firma  
F. L. 

**DICHIARAZIONE CONCERNENTE LE SPESE SOSTENUTE E LE  
OBBLIGAZIONI ASSUNTE PER LA PROPAGANDA ELETTORALE**

Il/La sottoscritto/a **CONSOGLIANO FABIO** nato/a a **CARINI** il  
**22/03/75**, candidato alle elezioni amministrative del 10 e 11 ottobre 2021  
nella lista **INSIEME SI PUO'** ed eletto alla carica di consigliere  
presso il Comune di Terrasini,

**DICHIARA**

che per la campagna elettorale suddetta:

- non ha sostenuto spese né assunto obbligazioni;
- non si è avvalso/a di materiali e mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal partito politico o dalla formazione della cui lista ha fatto parte;
- ha sostenuto le seguenti spese ed assunto le seguenti obbligazioni come di seguito indicato:

Tipologia della spesa sostenuta	Ammontare della spesa
Allegare:	Rendiconto dei contributi e delle spese. Estratto conto bancario/ postale

- si è avvalso/a esclusivamente di materiali e mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal partito politico o dalla formazione della cui lista ha fatto parte, come da documentazione allegata.

**Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.**

Terrasini, li **24/01/2022**.

FIRMA  
