

**AL COMUNE DI TERRASINI  
UFFICIO TRIBUTI**

**S E D E**

**Oggetto: RIDUZIONE TARI**

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_

nato/a a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ e residente

a \_\_\_\_\_ in Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

Tel. \_\_\_\_\_

**CHIEDE**

In merito alla Tari, la riduzione della stessa, per l'immobile sito in Terrasini Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_,  
distinto al catasto al Fg. \_\_\_\_\_ Part. \_\_\_\_\_ Sub. \_\_\_\_\_ in quanto lo stesso  
risulta:

ABITAZIONE STAGIONALE

DISTANZA CASSONETTI KM \_\_\_\_\_

NUCLEO FAMILIARE COMPOSTO DA \_\_\_\_\_

RIFIUTI SPECIALI \_\_\_\_\_

Distinti saluti

Terrasini lì, \_\_\_\_\_

**FIRMA**

\_\_\_\_\_